|  |  |
| --- | --- |
| **Anlage 7 zum Vertrag**  **nach DE-UZ 195** | **Bitte verwenden Sie**  **nur dieses Formular!** |

**Umweltzeichen für "Druckerzeugnisse"**

|  |  |
| --- | --- |
| **Hersteller:**  (vollständige Anschrift) |  |
| **Ansprechpartner für Rückfragen:** |  |
| **E-Mail-Adresse:** |  |
| **Telefonnummer:** |  |
| **Handelsname des Produkts:**  (Bitte immer alle Artikelnummern, Produktcodes, Farbtöne und ähnliches angeben, sofern vorhanden) |  |

**Erklärung der Chemikalienhersteller/-lieferanten**

**Das oben genannte Produkt ist ein(e):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Druckfarbe |  | Feuchtmittel |  |
| Druckfarbenzusatzstoff |  | Feuchtmittelzusatz |  |
| Farbstoff |  | Lack |  |
| Tinte |  | Beschichtungsmittel |  |
| Toner |  | Kaschiermittel |  |
| Netzmittel |  | Lösungsmittel |  |
| Klebstoff |  | Wasch- / Reinigungsmittel |  |
| PUR-Klebstoff |  | Gummituchregenerierungsmittel |  |
| Schmelzklebstoff auf Basis von Ethylvinylacetat (EVA) | | |  |
| Sonstiges: | | | |

**Generelle Fragen:**

**• VOC-Gehalt** (Bitte immer ausfüllen!)

|  |  |
| --- | --- |
| **VOC-Gehalt[[1]](#footnote-1):** | **%** |

Bitte tragen Sie, sofern keine VOC enthalten sind, **0** oder einen **-** ein.

**• Flammpunkt** (Bitte ausfüllen, wenn das oben genannte Produkt ein **Wasch- / Reinigungsmit­ tel** bzw. **Gummituchregenerierungsmittel** ist!)

|  |  |
| --- | --- |
| **Flammpunkt:** | **°C** |

**oder**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Es handelt sich um eine wässrige Lösung, daher kann kein Flammpunkt bestimmt werden. |

**• Diisobutylphthalat (DIBP)** (Bitte bei **Klebstoffen** aller Art ausfüllen!)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Enthält das oben genannten Produkts Diisobutylphthalat (DIBP)? | **JA** | **NEIN** |

**3.2.3 Einsatz von Klebstoffen - PUR-Klebstoffe** (Bitte nur ausfüllen, wenn das oben genannte Produkt ein **PUR-Klebstoff** ist!)

Hiermit bestätigen wir, dass unser oben aufgeführtes Produkt folgende Anforderungen einhält:

|  |  |
| --- | --- |
| • Der PUR-Klebstoff ist mit keinem der in Kapitel 3.5 genannten Gefahrenhin­weisen (H-Sätzen) gekennzeichnet. |  |
| • Die Verarbeitungstemperatur des Klebstoffen liegt bei 100-130°C. |  |
| • Der Gehalt von monomerem MDI ist < 0,1%. |  |

**3.4 Recyclingfähigkeit**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Für alle Klebstoffe:** | Der oben genannte Klebstoff ist wasserbasiert. | **JA** | **NEIN** |
| Der oben genannte Klebstoff ist redispergierbar. | **JA** | **NEIN** |

**3.5 Anforderungen an alle eingesetzten Stoffe oder Gemische** (Bitte immer ausfüllen!)

**Teil A**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ist oben genanntes Produkt mit in Punkt 3.5 genannten Gefahrenhin­weisen oder Risikosätzen gekennzeichnet? | **JA** | **NEIN** |

Diese sind:

* H300, H301, H304, H310, H311, H330, H331, H340, H341, H350, H350i, H351, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df, H361f, H361d, H361df, H362, H370, H371, H372, H373, H400, H410, H411, H412, H413, H420, EUH029, EUH031, EUH032, EUH070

Wenn **JA**, mit welchen?

**Teil B**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ist das oben genannte Produkt in der gültigen Fassung der TRGS 905 als krebserzeugend, erbgutverändernd oder fortpflanzungsgefährdend eingestuft? | **JA** | **NEIN** |

**3.6 Anforderungen an nachwachsende Rohstoffe** (Bitte nur ausfüllen, wenn das oben genannte Produkt ein(e) **Druckfarbe, Lack, Löse-** oder **Wasch-/Reinigungsmittel** ist!)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Werden zur Herstellung des oben genannten Produkts nachwachsende Rohstoffe oder Rohstoffe, die auf Basis nachwachsender Ressourcen hergestellt werden, eingesetzt? | **JA** | **NEIN** |

Wenn **JA**:

Folgende nachwachsende Rohstoffe werden im oben genannten Produkt in den angegebenen Mengen eingesetzt:

| **Nachwachsender Rohstoff**  (Pflanzenöl, deren Derivate oder modifizierte Pflanzenöle) | **Anteil im Produkt**  [%] |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

Die eingesetzten nachwachsenden Rohstoffe sind nach folgenden Zertifizierungssystemen zertifiziert:

| **Nachwachsender Rohstoff** | **Zertifizierung nach** |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**oder**

|  |
| --- |
| Eine Zertifizierung ist derzeit noch nicht vorhanden, weil      . |

Wir bestätigen ferner, dass das oben genanntes Produkt folgende Anforderungen einhält:

|  |  |
| --- | --- |
| Die nachwachsenden Rohstoffe stammen nicht aus genetisch veränderten Pflanzen. |  |
| Die nachwachsenden Rohstoffe stammen nicht aus Regenwaldabholzung. |  |

**oder**

|  |
| --- |
| Ein Nachweis kann derzeit noch nicht erbracht werden, weil      . |

**3.7 Anforderungen an Tinten, Toner, Druckfarben und Lacke** (Bitte nur ausfüllen, wenn das oben genannte Produkt ein(e) **Druckfarbe, Lack, Tinte** oder **Toner** ist!)

Die folgenden Punkte 3.7.2. - 3.7.5. beziehen sich auf das gesamte Farbsystem, d.h. auf die anwen­dungsfertigen Tinten, Toner, Druckfarben und Lacke ("druckfertig").

**3.7.2 Schwermetalle** (in Druckfarben, Tinten, Tonern und Lacken)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Das oben genannte Produkt enthält die in Spalte 1 aufgeführten Stoffe oder deren Verbindungen **nicht** als konstitutionelle Bestandteile. | **JA** | **NEIN** |

Die Konzentration prozessbedingter, technisch unvermeidbarer oder natürlicher Verunreini­gungen überschreitet den in den Spalte 2 angegebenen Wert nicht:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Schwermetall* | *Verunreinigung im gelieferten Produkt* |  |
| **Cadmium** |  | **%** |
| **Kupfer (außer Kupferphthalocyanin)** |  | **%** |
| **Blei** |  | **%** |
| **Nickel** |  | **%** |
| **Chrom (VI)** |  | **%** |
| **Quecksilber** |  | **%** |
| **Kobalt** |  | **%** |

**3.7.3 Zusätzliche Anforderungen an Manganverbindungen**

Hiermit bestätigen wir, dass unser oben aufgeführtes Produkt folgende Anforderungen einhält:

|  |  |
| --- | --- |
| Der Anteil an Mangan, das in Form von Manganverbindungen als konstitutioneller Bestandteil zur Herstellung des gelieferten Produkts eingesetzt wird, beträgt maximal 0,5 Gew.% (berechnet als Mangan im gelieferten Produkt). |  |

**3.7.4 Azofarbstoffe und Pigmente in Farbmitteln**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Können die eingesetzten Farbmittel eines oder mehrere der folgenden Amine abspalten? | **JA** | | **NEIN** |
| **Chemischer Name** | | **CAS-Nummer** | |
| 4-Aminoazobenzol | | 60-09-3 | |
| o-Anisidin / 2-Methyloxyanilin | | 90-04-0 | |
| 2-Naphthylamin | | 91-59-8 | |
| 3,3’-Dichlorbenzidin / 3,3'-Dichlorbiphenyl-4,4'-ylendiamin | | 91-94-1 | |
| Biphenyl-4-ylamin / 4-Aminobiphenyl / Xenylamin | | 92-67-1 | |
| Benzidin | | 92-87-5 | |
| o-Toluidin / 2-Aminotoluol | | 95-53-4 | |
| 4-Chlor-o-toluidin | | 95-69-2 | |
| 4-Methyl-m-phenylndiamin | | 95-80-7 | |
| o-Aminoazotoluol / 4-Amino-2',3-dimethylazobenzol / 4-o-Tolylazo-o-toluidin | | 97-56-3 | |
| 5-Nitro-o-toluidin | | 99-55-8 | |
| 4,4’-Methylen-bis-(2-chloranilin) / 2,2'-Dichlor-4,4'-methylendianilin | | 101-14-4 | |
| 4,4’-Diaminodiphenylmethan / 4,4'-Methylendianilin | | 101-77-9 | |
| 4,4’-Oxydianilin | | 101-80-4 | |
| 4-Chloranilin | | 106-47-8 | |
| 3,3’-Dimethoxybenzidin / o-Dianisidin | | 119-90-4 | |
| 3,3’-Dimethylbenzidin / 4,4'-Bi-o-Toluidin | | 119-93-7 | |
| p-Cresidin / 6-Methyoxy-m-toluidin | | 120-71-8 | |
| 2,4,5-Trimethylanilin | | 137-17-7 | |
| 4,4’-Thiodianilin | | 139-65-1 | |
| 4-Amino-3-fluorphenol\* | | 399-95-1 | |
| 4-Methoxy-m-phenylendiamin | | 615-05-4 | |
| 4,4’-Methylendi-o-toluidin | | 838-88-0 | |
| 6-Amino-2-ethoxynaphthalin\* | |  | |

\* Azofarbstoffe, die diese Amine abspalten sind nicht bekannt. Auf den analytischen Nachweis kann verzichtet werden.

Wenn **JA**, welche?

**3.7.5 Kohlenwasserstoffe in Druckfarben und Lacken im Offset-Druck[[2]](#footnote-2)**

**Teil A**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Werden zur Herstellung des oben genannten Produkts aliphatische Kohlenwasserstoffe eingesetzt? | **JA** | **NEIN** |

Wenn **JA**:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Es werden **nur** aliphatische Kohlenwasserstoffe mit einer Kettenlänge von C10 bis C20 eingesetzt. | **JA** | **NEIN** |

Wenn **NEIN**:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Es werden **auch** höhermolekulare aliphatische Kohlenwasserstoffe mit Kettenlängen über C20 eingesetzt. | |  | |
| Diese Kettenlängen über 20 stammen **ausschließlich** aus folgenden Kohlenwasserstoffen ohne Lösemitteleigenschaften:  **Mikrokristalline Wachse, Vaseline, Polyolefin-, Paraffin- oder Fischer-Tropsch-Wachse** | **JA** | | **NEIN**[[3]](#footnote-3) |

Wenn **JA**:

|  |  |
| --- | --- |
| Die hochmolekularen aliphatischen Kohlenwasserstoffe weisen eine Kettenlänge von > C30 auf. |  |
| Der Anteil mit Kettenlängen von C20 bis C30 beträgt maximal 1,5%. |  |

**Teil B**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Werden zur Herstellung des oben genannten Produkts aromatische Kohlenwasserstoffe eingesetzt? | **JA** | **NEIN** |

Wenn **JA**:

|  |  |
| --- | --- |
| Der Anteil an aromatischen Kohlenwasserstoffen aus Mineralöl in den konstitutionellen Bestandteilen beträgt weniger als 1 Gew.%. |  |
| Die PAK halten die in der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 festgelegten Grenzwerte ein. |  |

**3.8.1 Reinigungsmittel, Gummituchregenerierungsmittel und sonstige Druckhilfsstoffe im Offset-Druck** (Bitte von allen auszufüllen, die Chemikalien für den Offsetdruck herstellen, außer Hersteller der unter 3.7. abgedeckten Produkte)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Der Anteil an Toluol, Xylol und weiterer aromatischer Kohlenwas­serstoffe mit einer Kohlenstoffzahl von mehr als C9 beträgt **nicht** mehr als 1 Gew.%.  Der Anteil liegt bei:       %. | **JA** | **NEIN** |
| Der Anteil an Benzol beträgt **nicht** mehr als 0,1 Gew.%.  Der Anteil liegt bei:       %. | **JA** | **NEIN** |
| Halogenierte Kohlenwasserstoffe, Terpene, n-Hexan, sekundäre Amine und Amide werden **nicht** eingesetzt. | **JA** | **NEIN** |

**Aktuelle Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 mit der Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 sind beizufügen. Die Sicherheitsdatenblätter dürfen nicht älter als 2 Jahre sein.**

**Anmerkungen:**

|  |
| --- |
|  |

**Die Anlage 7 kann auch direkt an die RAL gGmbH übermittelt werden:**

|  |  |
| --- | --- |
| **RAL gGmbH**  Frau Dr. Andrea Rimkus  Fränkische Str. 7  53229 Bonn  Germany | E-Mail: [andrea.rimkus@ral.de](mailto:andrea.rimkus@ral.de)  Telefon: 0228 / 688 95 - 146 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ort:** |  |  |  |
|  |  |  |
| **Datum:** |  |  |

**Rechtsverbindliche Unterschrift / Firmenstempel**

1. VOC: eine organische Verbindung sowie der Kreosotanteil, die bzw. der bei 293,15 K einen Dampfdruck von 0,01 kPa oder mehr aufweist oder unter den jeweiligen Verwendungsbedingungen (z.B. Nachbrenner im Heatset-Offsetdruck) eine entsprechende Flüchtigkeit besitzt. [↑](#footnote-ref-1)
2. Im Coldset-Rollenoffset-Druckverfahren gelten diese Anforderungen verpflichtend ab dem 01.01.2020. Für alle anderen Offset-Druckverfahren müssen die Anforderungen schon jetzt eingehalten werden. [↑](#footnote-ref-2)
3. Sofern andere als die hier genannten Kohlenwasserstoffe verwendet werden, ist das Produkt laut Vergabekriterien nicht für die DE-UZ 195 zulässig. Geben Sie bitte dennoch im Feld "Anmerkungen" an, um welche Kohlenwasserstoffe es sich handelt. [↑](#footnote-ref-3)