|  |  |
| --- | --- |
| **Anlage 1b zum Vertrag**  **nach DE-UZ 195** | **Bitte verwenden Sie**  **nur dieses Formular!** |

**Umweltzeichen für "Druckerzeugnisse"**

|  |  |
| --- | --- |
| **Antragsteller (Zeichennehmer):**  (vollständige Anschrift) |  |
|  |  |
| **Produktionsstätte:**  (falls abweichend vom Antragsteller) |  |
|  |  |
| **Handelsname des Produkts /**  **Bezeichnung der Produktgruppe:** |  |
|  | |

**Erklärung des Antragstellers - Heatset-Rollenoffset-Druckverfahren**

Bei mehreren Standorten bitte pro Standort einmal ausfüllen!

| **Abschnitt** | **Erklärungen / Nachweise** | | | **Bitte zutreffendes markieren!** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.8.** | **Anforderungen zu Emissionen organischer Lösungsmittel** | | |  | |
| **3.8.1.** | **Reinigungsmittel, Gummituchregenerierungsmittel und sonstige Druckhilfsstoffe im Offset-Druckverfahren** | | |  | |
|  | Eine Erklärung der Hersteller der Reinigungsmittel, Gummituchrege­nerierungsmittel und sonstige Druckhilfsstoffe liegt dem Antrag bei. | | | **Anlage 7** | |
| **3.8.2.** | **Reinigung von Maschinen und Maschinenteilen im Offsetdruck** | | |  | |
| I | Alle eingesetzten Reinigungs- und Gummituchregenerierungsmittel haben einen Flammpunkt von mindestens 100 °C. | | |  | |
| oder |  | | |  | |
| II | Alle eingesetzten Reinigungs- und Gummituchregenerierungsmittel haben einen Flammpunkt von mindestens 55 °C. | | |  | |
| II | Mindestens eines der eingesetzten Reinigungs- und Gummituchrege­nerierungsmit­tel, welche für die **automatische Reinigungsanlage** eingesetzt werden, hat einen Flammpunkt zwischen 55°C und 100°C. | | |  | |
| Eine Begründung, warum die Reinigungsmittel mit einem Flamm­punkt von mindestens 100°C nicht einsetzbar sind, liegt dem Antrag bei. | | | **Anlage 9** | |
| II | Mindestens eines der eingesetzten Reinigungs- und Gummituchrege­nerierungsmittel, welche für die **händische Reinigung** eingesetzt werden, hat einen Flammpunkt zwischen 55°C und 100°C. | | |  | |
| Eine Erklärung, dass die Reinigungsmittel mit einem Flammpunkt von mindestens 100°C nicht erfolgreich getestet wurden, liegt dem Antrag bei. | | | **Anlage 9** | |
| **3.8.3.** | **Feuchtmittel im Offset-Druckverfahren** | | |  | |
|  | Der Gehalt an Isopropanol oder Ethanol wird in Feuchtwassern eingestellt auf: [[1]](#footnote-1) | | |  | |
|  | Druckmaschine 1: | | Vol.% | | |
|  | Druckmaschine 2: | | Vol.% | | |
|  | Druckmaschine 3: | | Vol.% | | |
|  | Druckmaschine 4: | | Vol.% | | |
|  | Es werden für die Alkoholreduzierung entsprechend ausgelegte Wal­zen und Feuchtmittelzusätze verwendet. | | |  | |
|  | Eine entsprechende Erklärung der Hersteller der Feuchtmittelzusätze liegt dem An­trag bei. | | | **Anlage 7** | |
| I | Die Feuchtmittelzusätze enthalten weniger als 10 Gew.% flüchtige organische Verbindungen (VOC). | | |  | |
| oder |  | | |  | |
| II | Wenn der Gehalt an VOC 10 Gew.% oder mehr enthält:  Eine Begründung, warum der Zusatz 10 Gew.% oder mehr VOC enthalten muss, liegt dem Antrag bei. | | | **Anlage 10** | |
|  | Beim Einsatz von Heatset-Rollenoffsetdruckmaschinen und Bogenoff­setdruckma­schinen mit vier und mehr Farb- oder Lackwerken:  Eine kontinuierliche Überwachung der Gehalts an Isopropanol oder Ethanol: | | |  | |
| I | • mit Infrarot-Messverfahren ist vorhanden. | | |  | |
| oder |  | | |  | |
| II | • mit Ultraschall-Messverfahren ist vorhanden. | | |  | |
| **3.8.5.** | **Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen beim Heatset-Rollenoffset-Druckverfahren** | | |  | |
|  | Bezugsjahr[[2]](#footnote-2) (12 Monate): | | |  | |
| I | Die Abgase aus dem Trockner werden kontinuierlich gemessen. | | |  | |
| Die Emissionen liegen bei:[[3]](#footnote-3),1 | | |  | |
|  | Druckmaschine 1: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 2: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 3: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 4: | | mg C/Nm3 | | |
| oder |  | | |  | |
| II | Die Abgase aus dem Trockner wurden über einen Zeitraum von 10 Tagen kontinu­ierlich gemessen. | | |  | |
| Die Emissionen lagen bei:[[4]](#footnote-4),1 | | |  | |
|  | Druckmaschine 1: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 2: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 3: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 4: | | mg C/Nm3 | | |
| oder |  | | |  | |
| III | Die Emissionen der jeweiligen Einzelmessungen lagen bei **maximal**:[[5]](#footnote-5),1 | | |  | |
|  | Druckmaschine 1: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 2: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 3: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Druckmaschine 4: | | mg C/Nm3 | | |
|  | Ein Messprotokoll bezüglich der Abgase aus dem Trockner liegt dem Antrag bei. | | | **Anlage 13** | |
|  | Die Einkaufsmenge flüchtiger Lösungsmittel **E**[[6]](#footnote-6) beträgt im Bezugsjahr:  kg/a (Übertrag aus Anlage 12) | | |  | |
|  | Die Summe aus **Z**, **A**, **R** und **L**6 beträgt im Bezugsjahr:  kg/a | | |  | |
|  | Die Gesamtemissionen **G**6 = E - (Z + A + R + L) beträgt im Bezugsjahr:  kg/a | | |  | |
|  | Die Menge an eingekauftem und beigestelltem Papier **P1**6 beträgt im Bezugsjahr:  t/a | | |  | |
|  | Die Mengenzahl6  beträgt[[7]](#footnote-7): | kg/t | |  | |
|  | Die diffusen Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen liegen bei % des Lösungsmitteleinsatzes im Jahresmittel.[[8]](#footnote-8) | | |  | |
|  | Die Fläche des eingekauftem und beigestelltem Papier **P2**6 beträgt im Bezugsjahr:  m2/a | | |  | |
|  | Die Flächenkennzahl6beträgt: | kg/m2 | |  | |
|  | Eine Übersicht zur Menge der eingekauften und beigestellten Papiere liegt dem Antrag bei. | | | **Anlage 11** | |
|  | Bescheinigungen zur Einkaufsmenge der genannten Produkte, die Lösungsmittel enthalten, liegen dem Antrag bei. | | | **Anlage 12** | |
|  | Eine Lösungsmittelbilanz gemäß der Lösungsmittelverordnung (31. BImSchV) liegt dem Antrag bei. | | | **Anlage 14** | |
| **3.9.2.** | **Entwicklung** | | |  | |
|  | Bei der Entwicklung von Offset-Druckplatten wird die Entwicklerflüs­sigkeit in der Maschine regeneriert. | | |  | **Ja** |
|  | **Nein** |
| **3.11.4** | **Heatset-Rollenoffsettrockner** | | |  | |
|  | Eine Dokumentation der Energiekonzeptprüfung und ein Maßnahmenkatalog liegen dem Antrag bei. | | | **Anlage 27** | |

**Anlagen zum Vertrag nach DE-UZ 195**

Die nachstehenden Anlagen 7, 9 bis 14 und 27 sind den Antragsunterlagen beizulegen:

|  |  |
| --- | --- |
| * + Anlage 7: | Erklärung der Chemikalienhersteller/-lieferanten (Vordruck). |
| * + Anlage 9: | Erklärung des Antragstellers über den Einsatz von Reinigungs- und Gummituch­regenerie­rungsmitteln, wenn diese einen Flammpunkt zwischen 55°C und 100°C haben. |
| * + Anlage 10: | Erklärung des Antragstellers über den Einsatz von Feuchtmittelzusätzen, wenn diese mehr als 10 Gew.% VOC enthalten. |
| * + Anlage 11: | Bescheinigungen zur Menge der eingekauften und beigestellten Papiere. |
| * + Anlage 12: | Bescheinigungen zur Einkaufsmenge der genannten Lösungsmittel enthaltenden Produkte und der ausgefüllten Excel-Tabelle (Vordruck). |
| * + Anlage 13: | Messprotokolle bezüglich der Abgase aus dem Trockner. |
| * + Anlage 14: | Lösungsmittelbilanz gemäß der Lösungsmittelverordnung (31. BImSchV). |
| * + Anlage 27: | Dokumentation der Energiekonzeptprüfung bei Heatset-Rollenoffsettrocknern inklusive Maßnahmenkatalog. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ort: |  |  |
| Datum: |  |
|  | | (Rechtsverbindliche Unterschrift und Firmenstempel) |

1. Sofern die Liste nicht ausreicht, legen Sie bitte eine separate entsprechende Liste bei. [↑](#footnote-ref-1)
2. **Das Bezugsjahr muss dem in Anlage 12 angegebenen Bezugsjahr entsprechen.** [↑](#footnote-ref-2)
3. Grenzwert ≤ 20 mg C/Nm3. [↑](#footnote-ref-3)
4. Grenzwert ≤ 15 mg C/m3. [↑](#footnote-ref-4)
5. Grenzwert ≤ 5 mg C/m3. [↑](#footnote-ref-5)
6. vgl. Anhang B. [↑](#footnote-ref-6)
7. Grenzwert für Heatset-Rollenoffsetdruck: Mengenkennzahl ≤ 2 kg/t. [↑](#footnote-ref-7)
8. Grenzwert ≤ 20%. [↑](#footnote-ref-8)